



Master Fluid
SOLUTIONS™

*HyperSol™ 888NXT – L'ineguagliato fluido
per applicazioni di lavorazione meccanica
di precisione nel settore aerospaziale*



*Il rivoluzionario fluido neosintetico per
applicazioni di lavorazione meccanica che
offre prestazioni più elevate che mai*



TRIM® HyperSol™ 888NXT - fluido per applicazioni di lavorazione meccanica di precisione nel settore aerospaziale

Progettato specificamente per il settore aerospaziale, il fluido HyperSol 888NXT appena lanciato ha già conquistato l'approvazione dei seguenti importanti produttori:

SAFRAN AIRCRAFT ENGINES

Specifica PR6300 Index A

SAFRAN LANDING SYSTEMS

PCS-4001/4002

ROLLS-ROYCE

Specifica CSS130

AIRBUS

A norma AIMS 12-10-00

Per ottenere la massima versatilità

Grazie alla tecnologia brevettata su cui è basato, l'olio neosintetico HyperSol 888NXT è estremamente versatile. Oltre ad assicurare prestazioni eccezionali su metalli duri per applicazioni aerospaziali, come leghe di titanio e ad alto tenore di nichel, acciaio inox e Inconel®, offre le proprietà di lubrificazione superiori necessarie per la lavorazione meccanica di leghe di materiali più teneri, come l'alluminio. Garantendo bassa schiumosità, odore poco intenso e lunga durata di utilizzo mentre risponde ai requisiti normativi ambientali più rigorosi, HyperSol 888NXT sta ridefinendo il significato di eccellenza nel settore dei liquidi di raffreddamento.

I livelli di produzione vanno sempre più in alto con l'innovativo fluido TRIM® HyperSol™ 888NXT.

I vantaggi competitivi che giustificano la scelta di HyperSol 888NXT sono molteplici:

- > prestazioni eccezionali su metalli duri per applicazioni aerospaziali;
- > proprietà di lubrificazione superiori per la lavorazione meccanica di leghe di alluminio, più tenere;
- > tecnologia brevettata;
- > produzione esente da problemi;
- > gli ingredienti più sicuri, ecologici;
- > la lunga durata di utilizzo crea valore aggiunto;
- > meno sfridi, bassa schiumosità e odore poco intenso.

HyperSol 888NXT è particolarmente consigliato nei seguenti casi:

- > applicazioni di foratura, spianatura, rettifica, fresatura, alesatura, filettatura e tornitura;
- > utilizzo con alluminio, Inconel®, leghe di nichel, acciaio inox, leghe di acciaio e leghe di titanio;
- > settori aerospaziale, medico, petrolifero e del gas;
- > problemi di sicurezza e ambientali - è privo di boro, cloro, DEA, rilasciatori di formaldeide, oli minerali, additivi per pressioni estreme contenenti zolfo e silicene.

I nostri neosintetici, una rivoluzionaria nuova linea di fluidi formulati in base a una tecnologia avanzata, stanno ridefinendo i criteri di selezione dei liquidi di raffreddamento.

I neosintetici consentono alle macchine di funzionare in modo ottimale e senza inquinare grazie all'uso degli ingredienti più sicuri per l'ambiente, rispondendo alle esigenze di tutti i soggetti interessati - rigorosi difensori dell'ambiente, professionisti responsabili della sicurezza e direttori della produzione particolarmente esigenti.



www.masterfluidsolutions.com/it/it/



© 2020 Master Fluid Solutions. TRIM® è un marchio registrato di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
HyperSol™ è un marchio di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions. 2020-07-01