



master CHEMICAL



TRIM® E905

TRIM® E905 Koncentrát řezné a chladicí kapaliny TRIM® E905 byl vyvinut pro maximální obráběcí zátěže při třískovém obrábění a broušení obtížně obrobitelných materiálů jako jsou nerez, titan a slitiny niklu. Výrobek je charakterizován vysokou alkalinitou pracovního roztoku, vynikající životností náplně stroje – zvláště ve směsi s tvrdou vodou, poskytuje vynikající korozní antikorozi ochranu.

TRIM® E905 lze používat i při kusové zakázkové výrobě železných, neželezných i nekovových výrobků.

TRIM® E905 byl vyvinut s požadavkem na splnění všech současných i předpokládaných bezpečnostních norem a proto není podle CHIP 3 klasifikován jako rizikový.

Úplné informace na vyžádání:

info@masterchemical.co.uk

+44 1449 726800

Váš autorizovaný dodavatel

info@tlab.cz www.tlab.cz

00420 545 233 457

Vlastnosti a výhody

TRIM® E905 Je formulován na základě moderní chemie řezných kapalin

TRIM® E905 Neobsahuje dusitany, diethanolamin ani fenoly

TRIM® E905 Poskytuje velkou mazací schopnost pro maximální životnost nástrojů

TRIM® E905 nevyžaduje rizikové výstražky (R-věry)

TRIM® E905 je výjimečně biostabilní

TRIM® E905 je tolerantní ke tvrdé vodě

TRIM® E905 ve měkké voděpění jen velmi málo

Doporučené pracovní parametry

- koncentrace 5%- 10%

- - pH 8,9 – 9,3

Tyto parametry spolu s velmi efektivním biocidním balíčkem mají za následek vynikající životnost náplně.

TRIM E905 je schopen recyklace s dobrou separací zavlčeného oleje bez významných změn v charakteristikách emulze.



www.masterchemical.com



master CHEMICAL

PŘÍKLADY POUŽITÍ

Automobilový průmysl

SITUACE: Výrobce automobilových dílů zahájil zkoušku TRIM® E905 díky problémům s pěněním, krátkou životností náplně, množstvím těžkých úsad a velkou spotřebou předcházející kapaliny.

OPERACE: TRIM® E905 byl nainstalován do centrálního systému o objemu 8000 litrů, který zásobuje řadu vertikálních obráběcích center. Centra vrtají a závitují díly z nerezové oceli 316. Tlaky v pumpách chladicího systému dosahují 40 Barů. Tvrdost používání vody je 400ppm (22°dH)

VÝSLEDEK: TRIM® E905 se osvědčil výborně. Životnost náplně je 12 měsíců bez použití jakýchkoliv přísad. Zákazník přestal používat i protipěnicí přísadu a rovněž hlásil výrazně zlepšenou čistotu strojů. Potřebná koncentrace kapaliny při doplňování jímky je poloviční oproti předcházející kapalině, což zredukovalo spotřebu koncentráту ze čtyř na dva sudy měsíčně.

Subdodavatel: obrábění alumina a litiny

SITUACE: Chladicí kapalina, kterou zákazník používal, se v jímce rozpadala díky nestabilitě ve tvrdé vodě a navíc nebyla schopna obrábět litinu i hliník současně. Úkolem zkoušky bylo najít chladicí kapalinu poskytující vynikající životnost náplně a umožňující vysoce kvalitní povrchy na hliníkových součástkách současně s poskytnutím dostatečné antikorozi ochrany litinových obrobků.

OPERACE: Zákazník vrtá, řeže závity a vystružuje stříkané hliníkové a litinové součástky a používá při tom vnitřně chlazené nástroje, používaný tlak je 40 Barů. Voda pro míchání směsi má tvrdost 342ppm (19°dH).

VÝSLEDEK: TRIM® E905 byl nainstalován na čtyři obráběcí centra a poskytl 18 měsíců životnost jímky, navzdory tvrdosti vody. TRIM® E905 zajistil vynikající kvalitu povrchu hliníkových obrobků a výbornou ochranu na litinových dílech. Zákazník je velmi spokojen.

Subdodavatel: obrábění alumina

SITUACE: Chladicí kapalinu, kterou zákazník používal, musel používat v koncentraci 15% na operaci válečkového leštění litých hliníkových dílů. Tato vysoká koncentrace spolu s faktem, že zákazník používal demineralizovanou vodu, způsoboval velkou pěnovitost kapaliny v jímce. Cílem zkoušky bylo vyřešit problém vysoké pěnovitosti.

OPERACE: Zákazník vrtá, řeže závity, vystružuje a válečkově leští lité hliníkové díly. Používá vnitřně chlazené nástroje s tlakem chladicí kapaliny 40 Barů. Voda, používaná pro tvorbu chladicí směsi je demineralizovaná.

VÝSLEDEK: TRIM® E905 byl nainstalován v koncentraci 12%. To se ukázalo jako dostačující pro získání požadované kvality povrchů při operaci hlazení. TRIM® E905 je málo pěnivý ve vodách všech typů, takže problém s pěnou byl vyřešen okamžitě. Zákazník byl spokojen, protože pracuje s nižšími koncentracemi a nemusí používat drahá aditiva.

