



master CHEMICAL



TRIM® E905

TRIM® E905 a été conçu pour assurer une très haute performance sur les opérations de coupe et rectification des matériaux difficiles comme l'acier inoxydable, les alliages de nickel et le titane. Les caractéristiques de ce produit se matérialisent par une dilution fortement alcaline, une excellente durée de vie, même avec de l'eau dure et une excellente protection anticorrosion. TRIM® 905 convient à de nombreux matériaux: ferreux, non ferreux, et non métalliques. La formulation de TRIM® 905 anticipe la demande de sécurité, raison pour laquelle il n'est pas classé produit à risques par les normes CHIP 3.

Informations complètes à:
info@masterchemicals.co.uk
+44(0) 1449 726800

Distributeur

Caractéristiques et avantages

- TRIM® E905** formulation basée sur la dernière chimie MWF
- TRIM® E905** ne contient aucun nitrite, aminés secondaires, diéthanolamine ou phénols.
- TRIM® E905** assure une grande capacité lubrifiante pour augmenter la durée de vie des outillages.
- TRIM® E905** ne nécessite pas d'affichage "A risques".
- TRIM® E905** est biologiquement très stable.
- TRIM® E905** supporte la dureté de l'eau.
- TRIM® E905** forme très peu de mousse dans de l'eau douce

Préconisations d'utilisation

- Concentration: 5% à 10%
 - Limite pH: 8,9 à 9,3
- Ces paramètres, associés à son équilibre biologique, assurent une excellente durée de vie des bains.
- Possibilité de recyclage avec une bonne capacité de séparation des huiles vagabondes sans changement significatif de l'émulsion.



www.masterchemical.com



master CHEMICAL

ETUDE DE CAS

Industrie automobile

OBJECTIF: Essai du TRIM® E905 par un fabricant de pièces automobiles suite à des problèmes de formation excessive de mousse, faible durée de vie des bains, ainsi qu'une forte accumulation de résidus nécessitant, avec le précédent produit, une forte concentration.

MISE EN ŒUVRE:

TRIM® E905 a été installé dans une centrale de lubrification de capacité 8000 litres alimentant de nombreux centres d'usinage, perçage et taraudage sur acier inox 316. Pression pompe d'alimentation: 40 bar, dureté de l'eau: 400ppm

RESULTAT:

Durée d'utilisation de 12 mois sans additifs. Le client n'utilise plus de produit anti-mousse et a noté une nette amélioration de la propreté des machines. La concentration de TRIM® E905 est de moitié inférieure à celle du lubrifiant précédemment utilisé. La diminution de concentration et l'augmentation de la durée de vie des bains ont fait passer la consommation de concentré de 4 à 2 fûts par mois.

Sous-traitant: Usinage aluminium et fonte

OBJECTIF: L'huile soluble précédemment utilisée par le client se séparait dans le réservoir de la machine, en raison de son instabilité dans une eau très dure. Par ailleurs, elle n'était pas adaptée à l'usinage des deux matières fonte et aluminium. L'objectif de l'essai était de trouver un lubrifiant unique avec une durée de vie supérieure assurant état de surface des pièces en aluminium et protection anti corrosion satisfaisante des pièces en fonte.

MISE EN ŒUVRE:

Les opérations d'usinage sont perçage, taraudage et alésage de fonte d'aluminium et d'acier. L'eau utilisée pour l'émulsion a une dureté de 342ppm.

RESULTAT:

TRIM® E905 a été installé sur quatre centres d'usinage et, malgré une eau très dure, exploité pendant 18 mois. TRIM® E905 a apporté un excellent état de surface sur l'aluminium et une meilleure protection de la fonte. Le client est très satisfait des caractéristiques du produit.

Sous-traitant: Usinage d'aluminium

OBJECTIF: L'huile soluble précédemment utilisée par le client devait être concentrée à 15% pour opération de polissage de pièces en aluminium. Cette forte concentration, associée à l'utilisation d'une eau déminéralisée, entraînait une formation excessive de mousse dans le réservoir. L'objectif: résoudre le problème des mousses tout en diminuant la concentration, donc le coût.

MISE EN ŒUVRE:

Les opérations d'usinage sont perçage, taraudage, alésage et polissage sur fonte d'aluminium avec un lubrifiant sous 40 bar. L'eau utilisée pour l'émulsion est de l'eau déminéralisée.

RESULTAT:

La concentration de TRIM® E905 a été fixée à 12%. Ce fut suffisant pour obtenir l'état de surface souhaité sur l'opération de polissage. TRIM® E905 est conçu pour ne pas mousser quelle que soit la dureté de l'eau, aussi le problème de mousse fut immédiatement résolu. Le client est très satisfait car la consommation de lubrifiant a diminué et aucun additif anti-mousse coûteux n'est nécessaire.

