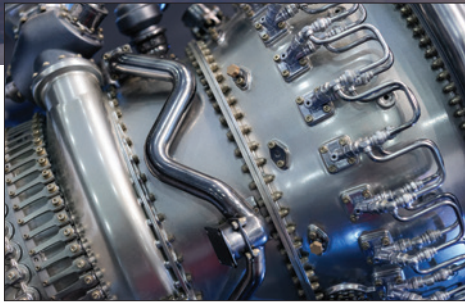




TRIM® MicroSol® 590XT beseitigte Produktionsprobleme und steigerte den Gewinn!



Ein britischer Komponentenhersteller für die Luft- und Raumfahrtindustrie hatte mit seinem Kühlschmierstoff Houghton Aquacare AL scheinbar unüberwindliche Probleme – bis TRIM MicroSol 590XT die Lage rettete!

Mit Houghton Aquacare AL lagerten sich Rückständen in den Maschinen ab; die erzeugten Teile waren so verklebt, dass für ihre Reinigung eine zusätzliche Bearbeitungszeit erforderlich war. Ein extrem hoher Bakteriengehalt und Pilzbefall verursachten einen höchst unangenehmen Geruch, Atemprobleme unter den Mitarbeitern und diverse Gesundheits- und Sicherheitsprobleme. Von Pilzwachstum im Kühlschmierstoff beeinträchtigte Messsonden zeigten unzuverlässige Werkzeugmessungen und nicht spezifikationsgemäße Teile an. Etwas musste sich ändern!

Master Fluid Solutions empfahl TRIM MicroSol 590XT. Gleich mit der ersten Charge des Hochleistungskuschmierstoffs MicroSol

590XT konnten alle Probleme in Verbindung mit unangenehmen Gerüchen, Pilzen und unzuverlässigen Lasersonden, deren fehlerhafte Messungen vermeintlich defekte Teile auswiesen, gelöst werden.

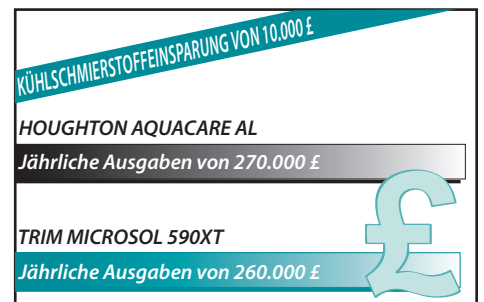
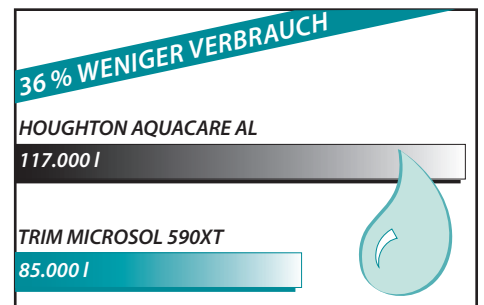
Der jährliche Kühlschmierstoffverbrauch wurde um 32.000 l reduziert!

Das lange vorhaltende Produkt MicroSol 590XT senkte die jährlichen Ausgaben für Kühlschmierstoffe um 10.000 £; zudem sorgte es für eine massive Reduzierung der Kosten für die Maschinen- und Komponentenreinigung.

Mit MicroSol 590XT konnte der Kunde ein Flüssigkeits-Recyclingprogramm implementieren, das die wöchentliche Wiederverwendung von durchschnittlich 5.000 l ermöglichte. Der Kunde, der für die Entsorgung seines Kühlschmierstoffabfalls zuvor 150 £ pro 5.000 l bezahlte, verzeichnete jetzt jährliche Einsparungen von 7.800 £. Eine Lösung, die für das „grüne“ Selbstverständnis des Unternehmens – und auch für den Planeten – besser ist.

MicroSol 590XT ermöglicht diesem Kunden enorme zusätzliche Einsparungen durch

- > erhöhte Qualität der Komponentenoberflächen
- > sauberere Komponenten
- > längere Standzeit des Kühlschmierstoffs und Werkzeugs
- > deutlich geringeren Aufwand für die Maschinenwartung
- > weniger Maschinen-Stillstandszeiten.



Master Fluid Solutions™

www.masterfluidsolutions.com

