



TRIM™ C270CG

Óleo Sintético de Alta Performance

DESCRIÇÃO GERAL:

TRIM™ C270CG é o estado da arte do óleo refrigerante sintético. C270CG oferece excelente resfriamento; separação de cavacos; rejeição ao óleo contaminante e alto índice de limpeza do maquinário. Atende as necessidades de uma ferramentaria moderna com um único refrigerante sintético para praticamente todas as operações.

VANTAGENS

- C270CG é compatível com uma grande variedade de metais, incluindo: ferro fundido; aços; ligas de cobre, como também plásticos e materiais compostos.
- Oferece excelente proteção contra corrosão para todas as ligas ferrosas e não ferrosas.
- Apresenta um ótimo desempenho em operações de retífica; furação, rosqueamento, escariamento e alargamento sem o uso de aditivos de alta pressão a base de cloro e enxofre.
- Excelente relação custo x benefício.
- Baixíssima espuma e névoa.
- Mantém as máquinas limpas, deixando uma película macia e líquida que protege as partes metálicas. Essa película é facilmente dissolvida no óleo refrigerante, facilitando a limpeza das máquinas e minimizando o acúmulo de resíduos que podem conter cavacos prejudiciais às máquinas.
- Excelente vida útil e rejeição a óleos contaminantes.
- Um discreto odor que desaparece em um ou dois dias.

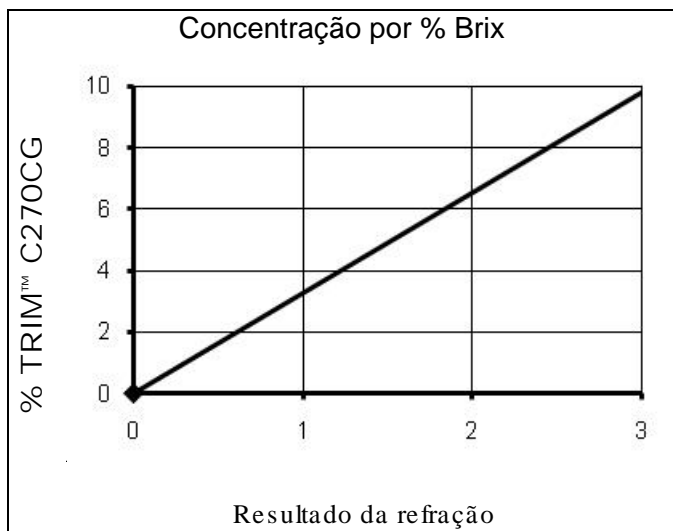
DIRETRIZES PARA APLICAÇÃO

- Quanto mais este produto for trabalhado, melhores serão os resultados.
- O C270CG não é recomendado para máquinas-ferramenta que dependem da pulverização do líquido de arrefecimento para lubrificar as partes mecânicas da máquina-ferramenta, ex: parafusadeiras mais antigas, etc.
- O C270CG não deve ser usado em materiais como magnésio ou zircônio sem precauções especiais.
- Este produto é um agente de limpeza superior, portanto, eliminará a sujeira e os resíduos quando a máquina for carregada na primeira vez; em máquinas mais antigas, é necessário uma limpeza completa quando este produto for aplicado pela primeira vez.
- A concentração mínima recomendada é de 5% em ferro fundido e 4% em aço.
- Concentrações superiores a 7,5% oferecem excelentes propriedades anticorrosivas, vida útil da ferramenta e vida útil do reservatório. No entanto, a melhor concentração para sua máquina deve ser determinada com base na experiência local.
- Para obter informações sobre outras aplicações, entre em contato com o Distribuidor autorizado da Master Chemical, com o gerente distrital no telefone 1-800-537-3365, ou acesse nosso site www.masterchemical.com.

PROPRIEDADES FÍSICAS (DADOS TÍPICOS)

Cor (concentrado) Transparente a amarelo pálido
Forma Líquido
Ponto de fulgor None to boiling (COC)
pH do concentrado (intervalo) 9,6-9,9

Índice refractométrico (% Brix) do produto para resfriamento 3,3
Fator de titulação (CGF-1 Kit de titulação) 0,840
pH operacional típico (intervalo) 9,0-9,5
Odor Levemente de amina



% de concentração = Resultado da refração x Fator de refração
Índice refractométrico do líquido de arrefecimento % Brix = 3,3



% de concentração = No. de gotas x Fator de titulação
Fator de titulação = 0,840

CONCENTRAÇÕES RECOMENDADAS PARA OPERAÇÕES DE CORTE

Nível moderado de usinagem e corte 5% a 7%

Nível alto de usinagem e corte 7% a 10%

INSTRUÇÕES PARA MISTURA

- O uso de um líquido de arrefecimento pré-misturado como compensação melhora o desempenho das propriedades de resfriamento e reduz o número de compras desse produto. A concentração de compensação selecionada deve equilibrar a taxa de evaporação de água com a taxa de transporte do líquido de arrefecimento. O acréscimo de um líquido de arrefecimento de compensação de 5% a 15% da concentração desejada, em geral, manterá a concentração adequada no reservatório.
- O uso de DI ou água sem óleo mineral melhora a vida útil do reservatório, reduz o uso de concentrado, reduz a taxa de transporte e melhora as propriedades anticorrosivas.

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a FISPQ mais recente disponível na Master Chemical Corporation, no distribuidor autorizado da Master Chemical ou poderá imprimi-la do nosso site www.masterchemical.com.

OBSERVAÇÕES:

- Antes de usar este produto em quaisquer metais e aplicações não especificamente recomendados, consulte a Master Chemical Corporation.
- Este produto não deve ser misturado com outros fluidos de corte ou aditivos para fluidos de corte, exceto se especificamente recomendado pela Master Chemical Corporation, já que essa mistura pode reduzir o desempenho geral do produto, resultar em efeitos adversos para a saúde, além de danos na máquina-ferramenta e nas peças. Em caso de contaminação acidental, entre em contato com a Master Chemical Corporation para obter informações sobre as medidas recomendadas.
- O C270CG é normalmente um produto transparente, mas pode ser pedido com corante azul pela identificação C270CG bd.
- Embalagem: América do Norte – cilindro de 5 galões, barril de 54 galões, container reciclável de 270 galões, e vagão tanque. Europa/Ásia – cilindro de 20 litros, barril de 204 litros, container de 1000 litros.

Uma vez que está fora de nosso controle as condições em que estes produtos serão usados, não são dadas garantias ou declarações com relação ao uso desse produto.

TRIM™ é uma marca de comércio de Master Chemical Corporation.
© 2007-2013 Master Chemical Corporation
Revisado em 9 de abril de 2013