



TRIM[®] E206

Emulsão de longa vida

DESCRIÇÃO GERAL:

TRIM[®] E206 é um líquido de arrefecimento à base de óleo solúvel (emulsão) que funciona extremamente bem em uma grande variedade de operações de usinagem em materiais ferrosos e não ferrosos. Oferece as propriedades lubrificantes e a potência necessária para centros de usinagem de alto volume e ainda assim proporciona a umidade e o resfriamento necessários para operações de esmerilhamento e usinagem

Vantagens

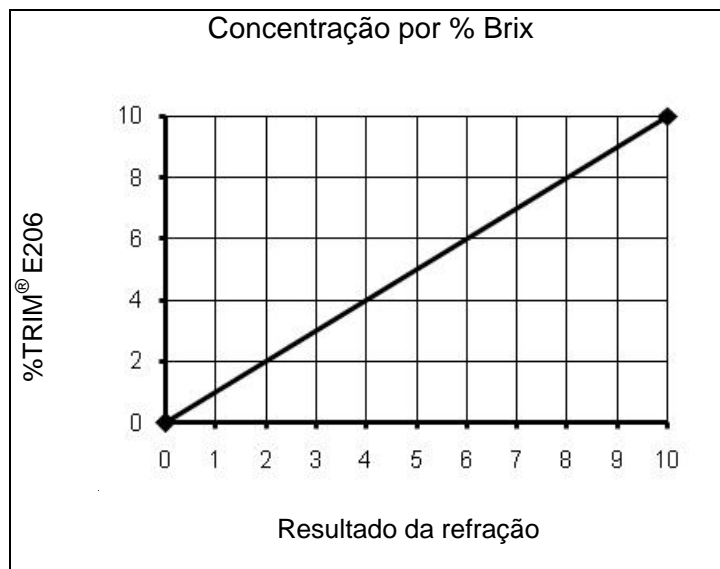
- Um produto muito versátil que funciona em uma grande variedade de operações como perfuração, geração de dentes, esmerilhamento de superfície e retificação sem centro e reposição de óleo em alguns tipos de parafusadeira
- Contêm aditivos muito eficazes de pressão extrema para controlar a margem de acúmulo
- Compatível com todos os materiais ferrosos e não ferrosos
- A emulsão é extremamente estável e fina para reduzir o transporte e ajudar o fluido a chegar ao ponto de corte
- Rejeita óleos residuais para ajudar a vida útil do reservatório e aumentar as opções de reciclagem
- Deixa uma película fluida leve para prevenir passagens, mandris, porta-ferramentas e acessórios pegajosos
- Os resíduos do líquido de arrefecimento podem ser facilmente removidos com água, solução de limpeza, ou limpadores aquosos
- Facilmente reciclado ou descartado com técnicas ou equipamentos convencionais

DIRETRIZES PARA APLICAÇÃO

- O E206 foi desenvolvido para ser usado de maneira eficiente por muito tempo sem a necessidade de aditivos de alto custo.
- Pode ser usado em concentrações mais baixas para operações em velocidade mais alta onde a remoção de calor é um problema crítico.
- Recomenda-se altas concentrações em materiais macios ou com consistência de goma e para operações em menor velocidade onde é essencial haver redução da fricção e controle da margem de acúmulo.
- Concentrações de 7% ou mais elevadas proporcionam a melhor vida útil do reservatório.
- Para obter informações adicionais, incluindo a otimização do desempenho do produto, entre em contato com o seu distribuidor autorizado da Master Chemical pelo site 2trim.us/distributors.php, seu gerente de Vendas do Distrito, a linha de técnicos pelo telefone 1-800-537-3365, ou visite nosso site www.masterchemical.com.

PROPRIEDADES FÍSICAS (DADOS TÍPICOS)

Cor (concentrado)	Azul escuro	Ponto de fulgor.....	>185 °F (85 °C) (ASTM D93-08)
Cor (solução ativa)	Azul	pH (operacional típico, intervalo)	8.8-9.2
Odor.....	Fraco	Índice refractométrico do arrefecedor % Brix	1,0
Forma	Líquida	Fator de titulação (CGF-1 Kit de titulação)	N/A



% de concentração = Resultado da refração x Fator de refração
Índice refractométrico do líquido de arrefecimento % Brix = 1,0

CONCENTRAÇÕES RECOMENDADAS PARA OPERAÇÕES DE CORTE

Nível baixo de usinagem e esmerilhamento	3%-5%
Nível moderado de usinagem	5%-7%
Nível alto de usinagem	7%-10%
Nível muito alto de usinagem	10%
Intervalo de concentração recomendado.....	3%-10%

INSTRUÇÕES PARA MISTURA

- O uso de DI ou água isenta de óleos minerais melhora a vida útil do reservatório, reduz o uso de concentrado, reduz a taxa de transporte e melhora as propriedades anticorrosivas.
- As emulsões como o E206 funcionam melhor se misturadas em água na temperatura ambiente. Adicione sempre o concentrado do líquido de arrefecimento à água; NUNCA O INVERSO.
- O uso de um líquido de arrefecimento pré-misturado como compensação melhora o desempenho e reduz a frequência de compras do produto. A concentração de compensação selecionada deve equilibrar a taxa de evaporação de água com a taxa de transporte do líquido de arrefecimento. (O acréscimo de um líquido de arrefecimento de compensação de 30% a 40% da concentração desejada, em geral, manterá a concentração adequada no reservatório.)

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a FISPQ mais recente em 2trim.us/ms/?i=10173.



OBSERVAÇÕES:

- Use Master STAGES™ Whamex™ para uma pré-limpeza rápida e completa de sua máquina-ferramenta e um sistema de resfriamento.
- Antes de usar em quaisquer metais ou aplicações não especificamente recomendados, consulte a Master Chemical.
- Este produto não deve ser misturado com outros fluidos de corte ou aditivos para fluidos de corte, exceto se recomendado pela Master Chemical Corporation, já que essa mistura pode reduzir o desempenho geral, resultar em efeitos adversos para a saúde ou em danos na máquina-ferramenta e nas peças. Em caso de contaminação, entre em contato com Master Chemical Corporation para obter informações sobre as ações recomendadas.
- A solução E206 é uma emulsão azul, mas também encontra-se disponível sem o corante e o pedido pode ser feito com identificação do produto TRIM® E206 nd.
- Embalagem: América do Norte – recipiente de 1 galão, cilindro de 5 galões, barril de 54 galões e caixas de armazenagem de 270 galões.
- Embalagem: Europa/Ásia – cilindro de 20 litros, barril de 204 litros e IBC de 1000 litros.

As informações aqui contidas são fornecidas de boa fé, são consideradas atuais até a data desta FISPQ e devem ser aplicadas à versão atual da fórmula. Uma vez que está fora de nosso controle as condições em que estes produtos serão usados, não são dadas garantias, declarações expressas ou implícitas. Consulte a Master Chemical Corporation para mais informações. Para obter a versão mais recente deste documento, acesse o seguinte

URL: 2trim.us/di/?i=10173

TRIM® é uma marca registrada da Master Chemical Corporation.

Master STAGES™ e Whamex™ são marcas comerciais da Master Chemical Corporation

© 2009-2014 Master Chemical Corporation • Revisão de 1 de maio de 2014