



TRIM[®] SC520

Semissintético para uso geral

DESCRIÇÃO GERAL

O TRIM[®] SC520 é um semissintético de baixo nível de odor e econômico. O SC520 é um fluido concentrado para corte e esmerilhamento de uso geral para oficinas multioperacionais e que trabalham com múltiplos materiais. O SC520 utiliza um pacote de aditivos EP comprovados para controlar a margem de acúmulo e melhorar a vida útil da ferramenta, além de apresentar as propriedades de umidificação e resfriamento necessárias para resultados superiores em trabalhos de esmerilhamento e usinagem em alta velocidade. Também controla a aderência de cavacos em materiais macios como o alumínio.

VANTAGENS

- Boa vida útil do reservatório em máquinas “independentes”
- Baixo nível de odor e de produção de névoa
- Eficaz na maior parte das operações de esmerilhamento, serragem, perfuração e operações de usinagem e granulação por CNC
- Proporciona lubrificação suficiente para operações em alumínio, ferro fundido e na maioria dos tipos de aço, inclusive muitos tipos de aço inoxidável.
- Compatível com uma ampla gama de materiais, inclusive ferro fundido, aço, cobre e ligas de alumínio, além da maioria dos tipos de plástico e compósitos
- Nível baixo a moderado de formação de espuma com aplicação do volume normal do líquido de arrefecimento
- Rejeita óleos residuais rapidamente para facilitar a reciclagem, com boa vida útil do reservatório
- Facilmente reciclado ou descartado com o uso de técnicas e equipamentos convencionais

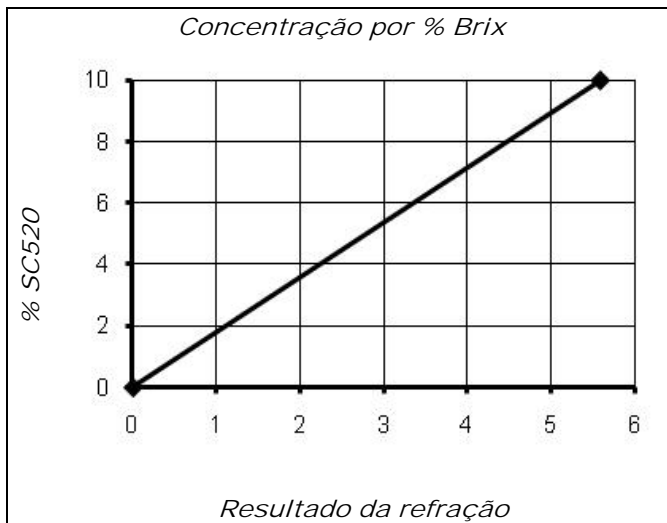
DIRETRIZES PARA APLICAÇÃO

- O SC520 é um produto superior para o esmerilhamento cilíndrico e plano, além de esmerilhamento e retificação sem centro.
- As operações com alto torque ou material macio frequentemente são beneficiadas com concentrações mais altas.
- Concentrações superiores a 7% geralmente oferecem a melhor vida útil para o reservatório e para a ferramenta. No entanto, a melhor concentração para suas operações deve ser determinado com base em testes locais.
- A concentração mínima recomendada é de 5% em ferro fundido e 4% em aço.
- Não recomendado para materiais que apresentam reações químicas com água (ex: magnésio e zircônio).
- Para obter informações sobre outras aplicações do produto, inclusive a otimização de desempenho, entre em contato com o Distribuidor autorizado da Master Chemical em 2trim.us/distributors.php, com o gerente de vendas distrital no telefone 1-800-537-3365, ou acesse nosso site at em www.masterchemical.com.

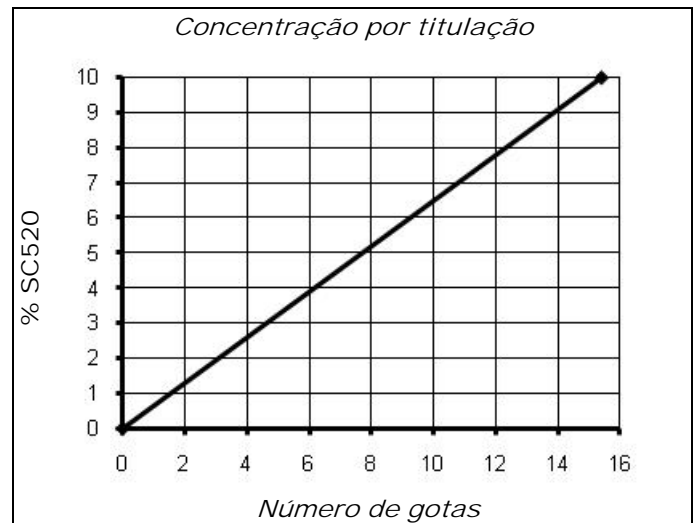
PROPRIEDADES FÍSICAS (DADOS TÍPICOS)

Cor (concentrado) Azul
Cor (solução ativa) Azul claro
Odor..... Leve Amine
Forma Líquido
Ponto de fulgor >200°F (93°C) (ASTM D-93)

pH (operacional típico com um intervalo) 9,6-10,0
Índice refractométrico (% Brix) do produto para
resfriamento 1,8
Fator de titulação (CGF-1 Kit de titulação) 0,648



% de concentração = Resultado da refração x Fator de refração
Índice refractométrico do líquido de arrefecimento % Brix = 1,8



% Concentração = No. de gotas x Fator de titulação
Fator de titulação = 0,648

CONCENTRAÇÕES RECOMENDADAS PARA OPERAÇÕES DE CORTE

Nível baixo de usinagem e esmerilhamento 4%-6%
Nível moderado a alto de usinagem e esmerilhamento .. 7%-10%
Intervalo de concentração..... 4%-10%

INSTRUÇÕES PARA MISTURA

- O uso de um líquido de arrefecimento pré-misturado como compensação melhora consideravelmente o desempenho das propriedades de resfriamento e reduz o número de compras do concentrado. A concentração de compensação específica selecionada para a situação deve equilibrar a taxa de evaporação de água com a taxa de transporte do líquido de arrefecimento. O acréscimo de um líquido de arrefecimento de compensação de 10% a 25% da concentração desejada, em geral, manterá a concentração adequada no reservatório.
- O uso de DI ou água sem óleo mineral a ser misturado neste produto melhora a vida útil do reservatório, reduz o uso de concentrado, reduz a taxa de transporte e melhora as propriedades anticorrosivas, etc.
- A porcentagem da concentração deve ser calculada multiplicando-se o fator do refratômetro pelo resultado do refratômetro ou multiplicando o número de gotas de ácido pelo fator de titulação.

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte o FISPQ mais recente em 2trim.us/ms/?i=10178.



OBSERVAÇÕES:

- Antes de usar este produto em quaisquer metais e aplicações não especificamente recomendados, consulte a Master Chemical Corporation.
- Este produto não deve ser misturado com outros fluidos de corte ou aditivos para fluidos de corte, exceto se recomendado pela Master Chemical Corporation, já que essa mistura pode reduzir o desempenho geral do produto, resultar em efeitos adversos para a saúde, além de danos na máquina-ferramenta e nas peças. Em caso de contaminação acidental, entre em contato com a Master Chemical Corporation para obter informações sobre as medidas recomendadas.
- Normalmente um produto de cor azul claro
- Disponível em: cilindro de 5 galões, barril de 54 galões, container reciclável de 270 galões, e vagão tanque.

Uma vez que está fora de nosso controle as condições em que estes produtos serão usados, não são dadas garantias ou declarações com relação ao uso desse produto.

TRIM® é uma marca registrada da Master Chemical Corporation
©2009-2013 Master Chemical Corporation
Revisado 12 de abril de 2013