



Master STAGES™



Sistema de limpeza de reservatório de máquinas-ferramenta

DESCRIÇÃO GERAL:

Whamex STAGES™ é uma fórmula concentrada segura e de ação rápida que diminuirá o tempo inoperante da máquina para limpeza a fim de remover resíduos de óleo e outros resíduos e depósitos de sabão insolúvel que reduzem a vida útil do líquido de arrefecimento. Whamex foi desenvolvido para limpar reservatórios de máquinas-ferramenta e sistemas maiores, linhas de suprimento dos líquidos de arrefecimento e equipamentos de reciclagem de líquidos de arrefecimento. O Whamex é compatível com a maioria dos tratamentos de resíduos (inclusive ultrafiltração) e não degradará os fluidos de corte TRIM® quando utilizado de acordo com as instruções.

Vantagens

- Uma fórmula muito especializada baseada no conhecimento da Master Chemical sobre formulações para resfriamento e muitos anos de experiência prática em limpeza de máquinas.
- Quebra e faz emergir rapidamente os depósitos de resíduos insolúveis ocultos em linhas e áreas de difícil acesso – a eliminação dos resíduos é uma das melhores maneiras de ampliar a vida útil do líquido de arrefecimento do seu sistema
- Muito tolerante à água dura, é eficaz em água crua ou líquido de arrefecimento usado
- As aprovações ambientais são simplificadas porque o Whamex não contém nitritos, fosfatos, bário, fenóis ou butil cellusolve; esta fórmula apresenta nível muito baixo de V.O.C. e não contém ingredientes SARA 313 reportáveis
- Se utilizado de acordo com as instruções abaixo, este produto é compatível com produtos sintéticos, semi-sintéticos, óleos solúveis para resfriamento da marca TRIM® e com a maioria das marcas de líquidos de arrefecimento concorrentes. Remove a sujeira pesada de máquinas sem afetar a pintura, o revestimento, as vedações, mangueiras e arredores, e não deixará resíduos escorregadios
- Propriedades anticorrosivas de curto prazo evitam a ferrugem das superfícies e das vias da máquina

DIRETRIZES PARA APLICAÇÃO

- Utilize um produto de limpeza de alto fluxo para o reservatório como Yellow Bellied Sump Sucker™, para remover fluidos usados e resíduos.
- Adicione CLEAN DF1 a 0,1% da Master STAGES™ para controlar a formação de espuma em sistemas de alta pressão e alto fluxo.
- Todos os líquidos de arrefecimento e água de enxágue usados devem ser reciclados ou descartados de acordo com os regulamentos ambientais locais, estaduais, municipais e nacionais.
- Para obter informações adicionais, incluindo a otimização do desempenho do produto, entre em contato com o seu distribuidor autorizado da Master Chemical pelo site 2trim.us/distributors.php, seu gerente de Vendas do Distrito, a linha de técnicos pelo telefone 1-800-537-3365, ou visite nosso site www.masterchemical.com.

SAÚDE E SEGURANÇA

- Evite o contato prolongado e/ou repetido da pele com névoas de pulverização e inalação. Consulte a FISPQ mais recente em 2trim.us/ms/?i=10177.



PROPRIEDADES FÍSICAS (DADOS TÍPICOS)

Forma.....	Líquido	Ponto de fulgor.....	215 °F (102 °C) (ASTM D-93)
Cor (concentrado).....	Amarelo	pH da solução a 2%	10.6
Gravidade específica.....	1.026-1.134	pH da solução a 5%.....	10.5
Odor.....	Fraco		

MÉTODO PREFERENCIAL PARA LIMPEZA DE MÁQUINAS-FERRAMENTA E SISTEMAS CENTRAIS

- Adicione Whamex™ a 1%-3% no reservatório da máquina e faça a operação normal da máquina durante pelo menos 24 horas ou mais para obter os melhores resultados. Se a máquina operar com alta pressão através da ferramenta durante um período de tempo significativo, o limpador pode produzir espuma; durante o processo, tenha à mão um antiespumante como o CLEAN DF1 ou TRIM® TC 239.
- Depois que o Whamex™ tiver circulado durante 24 horas pelo menos, bombeie o reservatório e remova todo o sedimento, fragmentos, cavacos, resíduos e fragmentos. Lembre-se de limpar as áreas de transbordo e canais de medição.
- Pulverize a máquina com uma solução de Whamex™ a 10%-15% e água, usando The Whammer™ ou um pulverizador de jardim de uso geral. Remova os cavacos, sedimento e outros resíduos de toda a parte interna, externa, áreas de troca de ferramentas, incluindo os reservatórios de alta pressão e recipientes de filtração.
- Sempre que possível, retire o reservatório e remova a transportadora; limpe todas as superfícies do reservatório e transportadora, incluindo telas, tampas e as próprias bombas com solução de Whamex™ a 10%-15% . Quando terminar, remova todo fluido, fragmentos de cavacos, sujeira e sedimentos.
- Encha o reservatório com água suficiente para operar as bombas e misture Whamex™ a 3%-5%. Circule essa solução de limpeza no sistema de refrigeração por 30-60 minutos.
- Substitua a transportadora e o reservatório; limpe a máquina com água e líquido de arrefecimento TRIM® a 1% para proteção contra ferrugem, e circule a mistura pelo sistema de refrigeração durante 10-30 minutos.
- Bombeie a água de enxágue deixando o mais seco possível e recarregue com o líquido de arrefecimento TRIM® na concentração indicada.
- Depois de circular durante 30 minutos, verifique a concentração e faça os ajustes necessários para assegurar que o líquido de arrefecimento TRIM® está de acordo com a classificação de concentração indicada.

MÉTODO PARA LIMPEZA RÁPIDA (LIMPEZA RÁPIDA NÃO CRÍTICA)

- Adicione Whamex™ a 1%-3% e circule durante 24 horas ou mais, para obter os melhores resultados. Se a máquina operar com alta pressão pela ferramenta durante um período de tempo significativo, o limpador pode produzir espuma; durante o processo, tenha à mão um antiespumante como o CLEAN DF1 ou TC 239.
- Usando The Whammer™, limpe bem toda a máquina, incluindo a parte interna, o trocador de ferramenta, o exterior e as ranhuras.
- Remova o reservatório de fluidos e transportadora de cavacos quando possível, e limpe todos os cavacos e segmentos (sem esquecer das bombas, tampas, tanques de alta pressão e recipientes de filtração).
- Substitua a transportadora e o reservatório, enxaguando com o líquido de arrefecimento TRIM® a 1% durante 10-30 minutos
- Remova o fluido de enxágue a 1% e recarregue na concentração indicada.
- Use um refractômetro para verificar a concentração.

OBSERVAÇÕES:

- Embalagem: América do Norte – cilindro de 5 galões, barril de 54 galões, container reciclável de 270 galões, e vagão tanque;
- Europa/Ásia – cilindro de 20 litros, barril de 204 litros.

VERIFICAÇÃO DA CONCENTRAÇÃO

A concentração de Whamex em soluções pode ser verificada por titulação ou condutividade. Cargas frescas em água só podem ser verificadas por refractômetro.

TITULAÇÃO

Utilize o kit de titulação CL-1 da Master STAGES™, Indicador B, e dois frascos da solução ativa.

Gotas de ácido	1	2	3	4	5
Whamex a %	1,1%	2,2%	3,3%	4,4%	5,5%

Fórmula para titulação: Gotas de ácido x 0,25 = % Concentração de Whamex

As informações aqui contidas são fornecidas de boa fé, são consideradas atuais até a data desta FISPQ e devem ser aplicadas à versão atual da fórmula. Uma vez que está fora de nosso controle as condições em que estes produtos serão usados, não são dadas garantias, declarações expressas ou implícitas. Consulte a Master Chemical Corporation para mais informações. Para obter a versão mais recente deste documento, acesse o seguinte

URL: 2trim.us/di/?i=10183.

TRIM® é uma marca registrada da Master Chemical Corporation.

Master STAGES™, The Whammer™, Yellow Bellied Sump Sucker, and Whamex™ são marcas comerciais da Master Chemical Corporation
2011-2014 Master Chemical Corporation • Revisão de 05/08/2014